

DETERMINAZIONE DELLA FORZA DI ROTTURA DELLA MAGLIA DELLE PEZZE DI RETE



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

N° PROVA : 3018

N° SIGILLO :

DATI TECNICI:

MACCHINA UTILIZZATA : dinamometro a velocità costante di spostamento di un morsetto tipo Acquati modello AG 9 E con capacità di carico massimo di 3000 daN.

CARATTERISTICHE : RETE IN NYLON TRATTATO AI RAGGI UV TITOLO 2+2x1680 DEN. MAGLIA MM. 20
PROVA ESEGUITA SU RETE IN QUADRO MG. 20x20 E SFERA DIAMETRO 240 MM.



VELOCITA' DI PROVA : 100 mm / min

**CRITERIO DI
ACCETTABILITÀ** :

RISULTATI DELLA PROVA:

10733,2 [N]	Carico a rottura
193,46 [mm]	Allungamento a rottura
33,94 [%]	Allungamento% a rottura
648,46 [J]	Energia

DATA / FIRMA :

I dati riscontrati si riferiscono a rete integra e stoccata in magazzino lontano da luce, calore e agenti chimici (es. olio)

DETERMINAZIONE DELLA FORZA DI ROTTURA DELLA MAGLIA DELLE PEZZE DI RETE



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

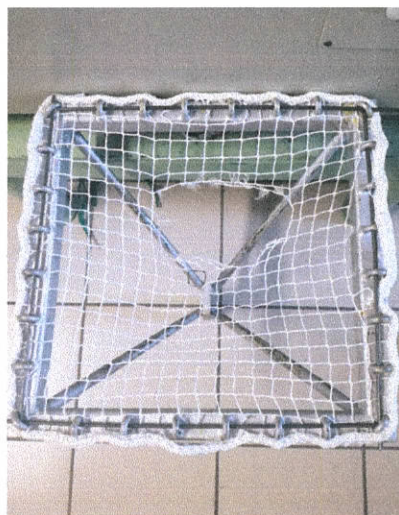
N° PROVA : 3118

N° SIGILLO :

DATI TECNICI:

MACCHINA UTILIZZATA : dinamometro a velocità costante di spostamento di un morsetto tipo Acquati modello AG 9 E con capacità di carico massimo di 3000 daN.

CARATTERISTICHE : RETE IN NYLON TRATTATO AI RAGGI UV TITOLO 2+2x1680 DEN. MAGLIA MM. 20
PROVA ESEGUITA SU RETE IN QUADRO MG. 20x20 E SFERA DIAMETRO 240 MM.



VELOCITA' DI PROVA : 100 mm / min

**CRITERIO DI
ACCETTABILITÀ** :

RISULTATI DELLA PROVA:

10140,5 [N]	Carico a rottura
253,31 [mm]	Allungamento a rottura
44,44 [%]	Allungamento% a rottura
1080,23 [J]	Energia

DATA / FIRMA :

I dati riscontrati si riferiscono a rete integra e stoccata in magazzino lontano da luce, calore e agenti chimici (es. olio)

DETERMINAZIONE DELLA FORZA DI ROTTURA DELLA MAGLIA DELLE PEZZE DI RETE



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

N° PROVA : 3818

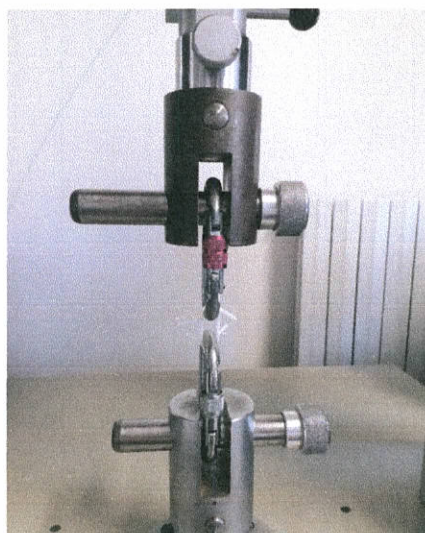
N° SIGILLO :

DATI TECNICI:

PROVA ESEGUITA SECONDO NORMATIVA UNI EN ISO 1806

MACCHINA UTILIZZATA : dinamometro a velocità costante di spostamento di un morsetto tipo Acquati modello AG 9 E con capacità di carico massimo di 3000 daN.

CARATTERISTICHE : RETE IN NYLON TRATTATO AI RAGGI UV TITOLO 2+2x1680 DEN.
PROVA ESEGUITA SU 1 MAGLIA



VELOCITA' DI PROVA : 100 mm / min

**CRITERIO DI
ACCETTABILITÀ** :

RISULTATI DELLA PROVA:

863,3 [N]	Carico a rottura
24,68 [mm]	Allungamento a rottura
18,98 [%]	Allungamento% a rottura
7,53 [J]	Energia

DATA / FIRMA :

I dati riscontrati si riferiscono a rete integra e stoccata in magazzino lontano da luce, calore e agenti chimici (es. olio)

DETERMINAZIONE DELLA FORZA DI ROTTURA DELLA MAGLIA DELLE PEZZE DI RETE



N° PROVA : 3918

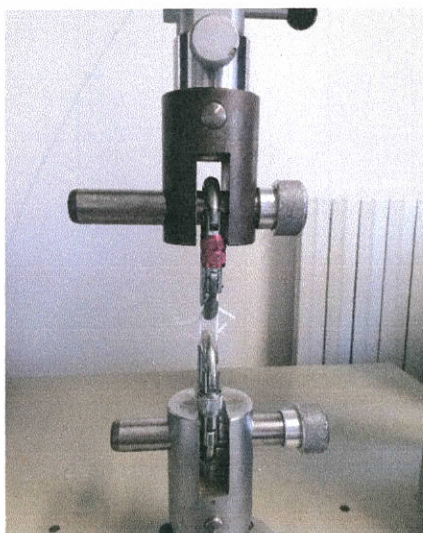
N° SIGILLO :

DATI TECNICI:

PROVA ESEGUITA SECONDO NORMATIVA UNI EN ISO 1806

MACCHINA UTILIZZATA : dinamometro a velocità costante di spostamento di un morsetto tipo Acquati modello AG 9 E con capacità di carico massimo di 3000 daN.

CARATTERISTICHE : RETE IN NYLON TRATTATO AI RAGGI UV TITOLO 2+2x1680 DEN.
PROVA ESEGUITA SU 1 MAGLIA



VELOCITA' DI PROVA : 100 mm / min

**CRITERIO DI
ACCETTABILITÀ** :

RISULTATI DELLA PROVA:

844,3 [N]	Carico a rottura
24,98 [mm]	Allungamento a rottura
19,22 [%]	Allungamento% a rottura
7,08 [J]	Energia

DATA / FIRMA :

I dati riscontrati si riferiscono a rete integra e stoccata in magazzino lontano da luce, calore e agenti chimici (es. olio)

CERTIFICATO DI PROVA N. 382974/RF8035

emesso ai sensi dell'art. 8 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984
concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini
della prevenzione incendi" (Supplemento Ordinario alla Gazzetta Ufficiale n. 234
del 25 agosto 1984) modificato con decreto del Ministero dell'Interno
del 3 settembre 2001 (Gazzetta Ufficiale n. 242 del 17 ottobre 2001)

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al
materiale di arredamento

prodotto da
F.A.R. FABBRICA ARTIGIANALE RETI di Ribola Mario & C. S.r.l.
Via Cave, 1/M - 25050 PROVAGLIO D'ISEO (BS) - Italia

denominato
Rete In Nylon Titolo 2x1680 Denari mm. 20/25

impiegato come
tendaggio, sipario, drappeggio

posto in opera
sospeso, suscettibile di prendere fuoco su entrambe le facce

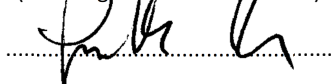
è attribuita, in conformità alla norma UNI 9177, la classe di reazione al fuoco

1 (uno)

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 19 maggio 2021

Il Direttore del Laboratorio
di Reazione al Fuoco
(Dott. Ing. Giombattista Traina)



L'Amministratore Delegato

Pratica:
87896

Luogo dell'attività:
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -
47043 Gatteo (FC) - Italia

Il presente documento è composto da n. 1 pagina ed
è integrato da n. 2 allegati con i risultati di prova e la
documentazione tecnica del produttore.

Il presente documento non può essere riprodotto
parzialmente, estrapolando parti di interesse a
discrezione del cliente, con il rischio di favorire una
interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo
quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così
come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui
l'attività è stata effettuata.

L'originale del presente documento è costituito da un
documento informatico firmato digitalmente ai sensi
della Legislazione Italiana applicabile.

Direttore del Laboratorio di Reazione al Fuoco:
Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: Francesca Manduchi
Revisore: Per. Ind. Andrea Golinucci

Pagina 1 di 1

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01								
RAPPORTO DI PROVA n. 382974/RF8035					PRATICA n. 87896			
materiale di arredamento					Denominazione commerciale: Rete In Nylon Titolo 2x1680 Denari mm. 20/25			
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 8456								
Descrizione: rete in nylon come da documentazione tecnica allegata								
Posizione: verticale, senza supporto incombustibile								
Risoluzioni applicate: //								
Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "A"								
Provetta	Tempo di post-combustione		Tempo di post-incandescenza		Zona danneggiata		Gocciolamento	
[n.]	[s]	[livello]	[s]	[livello]	[mm]	[livello]	[rilevazione]	[livello]
1	22	2	0	1	121	1	spento	1
2	2	1	0	1	80	1	spento	1
3	0	1	0	1	86	1	spento	1
4	3	1	0	1	104	1	spento	1
5	3	1	0	1	110	1	spento	1
6	0	1	0	1	72	1	spento	1
7	3	1	0	1	104	1	spento	1
8	0	1	0	1	84	1	spento	1
9	5	1	0	1	95	1	spento	1
10	2	1	0	1	101	1	spento	1
Parametri				Livello attribuito			CATEGORIA	
Tempo di post-combustione				1			I	
Tempo di post-incandescenza				1				
Zona danneggiata				1				
Gocciolamento				1				
Note: — direzione di taglio delle provette: ordito dalla n. 1 alla n. 5 e trama dalla n. 6 alla n. 10.								
Data: 11 maggio 2021								

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01									
RAPPORTO DI PROVA n. 382974/RF8035					PRATICA n. 87896				
materiale di arredamento					Denominazione commerciale: Rete In Nylon Titolo 2x1680 Denari mm. 20/25				
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 e UNI 9174/A1									
Descrizione: rete in nylon come da documentazione tecnica allegata					Risoluzioni //				
Posizione: parete, sospesa					applicate:				
					Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "A"				
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi					Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi				
	mm	Provetta n.				mm	Provetta n.		
		1	2	3			1	2	3
	50	---	---	---		50	---	---	---
	100	//	//	//		100	---	---	---
	150					150	//	//	//
	200					200			
	250					250			
	300					300			
	350					350			
	400					400			
	450					450			
	500					500			
	550					550			
	600					600			
	650					650			
	700					700			
	750					750			
	800					800			
Tempo di post-incandescenza [s]		n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min]		n. d.	n. d.	n. d.
Zona danneggiata [mm]		< 100	< 100	< 100	Gocciolamento		spento	spento	spento
Parametri		Livelli			Livello attribuito	CATEGORIA			
		Provetta n. 1	Provetta n. 2	Provetta n. 3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma		1	1	1	1	I			
Zona danneggiata		1	1	1	1				
Tempo di post-incandescenza		1	1	1	1				
Gocciolamento		1	1	1	1				
Note: – direzione di taglio delle provette: ordito; – n. d.: non determinabile; – la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm; – il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm.									
Data: 11 maggio 2021									

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01									
RAPPORTO DI PROVA n. 382974/RF8035					PRATICA n. 87896				
materiale di arredamento					Denominazione commerciale: Rete In Nylon Titolo 2x1680 Denari mm. 20/25				
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 e UNI 9174/A1									
Descrizione: rete in nylon come da documentazione tecnica allegata					Risoluzioni //				
Posizione: parete, sospesa					applicate:				
					Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "A"				
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi					Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi				
	mm	Provetta n.				mm	Provetta n.		
		1	2	3			1	2	3
	50	---	---	---		50	---	---	---
	100	//	//	//		100	---	---	---
	150					150	//	//	//
	200					200			
	250					250			
	300					300			
	350					350			
	400					400			
	450					450			
	500					500			
	550					550			
	600					600			
	650					650			
	700					700			
	750					750			
	800					800			
Tempo di post-incandescenza [s]		n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min]		n. d.	n. d.	n. d.
Zona danneggiata [mm]		< 100	< 100	< 100	Gocciolamento		spento	spento	spento
Parametri		Livelli			Livello attribuito	CATEGORIA			
		Provetta n. 1	Provetta n. 2	Provetta n. 3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma		1	1	1	1	I			
Zona danneggiata		1	1	1	1				
Tempo di post-incandescenza		1	1	1	1				
Gocciolamento		1	1	1	1				
Note: – direzione di taglio delle provette: trama; – n. d.: non determinabile; – la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm; – il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm.									
Data: 11 maggio 2021									

DOCUMENTAZIONE TECNICA DEL PRODUTTORE



FAR di Ribola Mario & C. srl

Via Cave, 1/M - 25050
Provaglio d'Iseo (BS) - Italy
info@far-reti.it - www.far-reti.it

tel. +39 030 988 2018
+39 030 988 2031
fax +39 030 988 2026



MODELLO C

SCHEDA TECNICA DA REDIGERSI SU CARTA INTESATA IN FORMATO A4

- A) AZIENDA PRODUTTRICE: FAR Fabbrica Artigianale Reti di Ribola Mario e C srl
- (1) B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: Rete in Nylon Titolo 2x1680 Denari mm. 20/25
- (2) C) DESCRIZIONE: Rete in Nylon 6, anisotropa (21,5% trama, 78,5% ordito) ed a facce uguali
- C. 1) Natura dei componenti (classe chimica e/o denominazione commerciale): Nylon 6
- C. 2) Formato (lunghezza, larghezza, spessore), peso, lavorazione:
- Lunghezza e larghezza variabili a richiesta
 - Diametro del filo della rete: 2 mm
 - Peso: 287 gr/m²
 - Lavorazione: tessitura
- (3) D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: Tessitura
- E) POSA IN OPERA DEL MATERIALE: sospeso suscettibile di prendere fuoco su ambo le facce
- F) IMPIEGO: tendaggi, sipari, drappeggi
- (4) G) MANUTENZIONE: metodo A secondo la norma UNI 9176.

Data 02/04/2021

Timbro e Firma del Legale Rappresentante

F.A.R. FABBRICA ARTIGIANALE RETI
di RIBOLA MARIO & C. s.r.l.
Via Cave, 1/m
25050 PROVAGLIO d'ISEO (BS)
Tel. +39 030 9882018/31 - Fax +39 030 9882026
Part. I.V.A. e Cod. Fisc. 02662590989

- (1) Qualora la denominazione commerciale del materiale non identifichi inequivocabilmente il campione (articolo) da sottoporre a prova, indicare il codice identificativo di quest'ultimo.
- (2) Specificare se le facce opposte del materiale sono differenti tra loro e, in caso positivo, indicare la faccia in vista; specificare se il materiale è isotropo o anisotropo.
- (3) Indicare se trattasi di tessitura, spalmatura o altri.
- (4) Indicare metodo A in caso di materiale tessile; indicare metodo D in caso di materiale spalmato e/o trattato. Qualora il materiale non possa essere trattato con liquido di lavaggio riportare o allegare dichiarazione con le eventuali motivazioni.